



Alban Giacomo SpA

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV  
= UNI EN ISO 9001:2008 =

## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

# Cerniera ALUFIX

art. E01125.20.15 dx  
E01126.20.15 sx

### Operazioni da compiere:

- 1) Per la foratura della cerniera **superiore** appoggiare la dima art. E09502.20.01 tra anta e telaio (Fig. 1) (i perni di battuta portano l'aria del serramento a 3 mm).
  - 2) Per la foratura della cerniera **inferiore** interporre uno spessore da 5 mm tra anta e telaio, appoggiare la dima verificando che i perni di battuta siano in appoggio sul **telaio** (Fig. 2).
  - 3) Eseguire i prefori per le viti di fissaggio della cerniera con punta  $\varnothing 3$  mm e i fori per l'alloggiamento delle spine di portata con punta  $\varnothing 7,2$  mm (Fig. 3). Pulire i fori con getto d'aria, fissare le cerniere con viti  $\varnothing 4$  mm ed avvitare le spine a filo cerniera (Fig. 4).
  - 4) Tramite le apposite clip, applicare i profili di alluminio sopra i piani di appoggio della cerniera fino a nasconderli completamente (Fig. 5). Al termine del montaggio rimarrà in vista solo il corpo della cerniera, al quale sarà possibile abbinare le coperture in ottone E01128.20.XX oppure in alluminio E01129.20.XX.
- Per la regolazione verticale inserire una chiave a brugola da 5 mm nell'apposito grano posto alla base del corpo della cerniera (Fig. 6).

### Foratura cerniera parte superiore

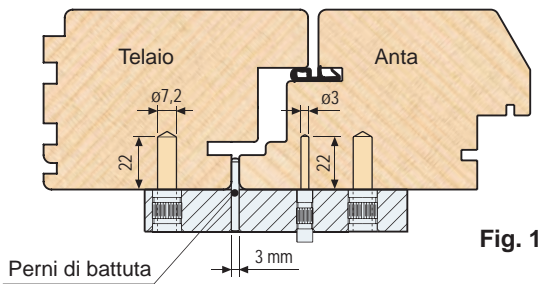


Fig. 1

### Foratura cerniera parte inferiore

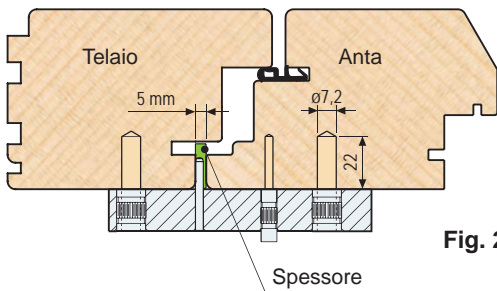


Fig. 2

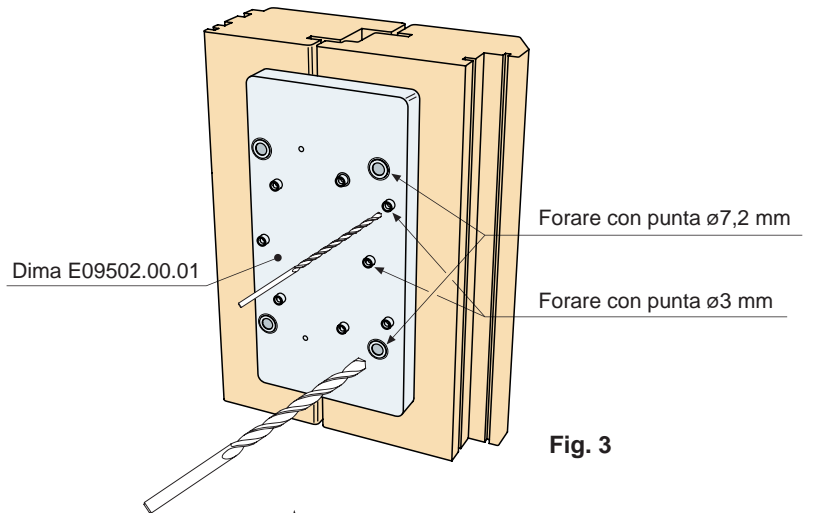


Fig. 3

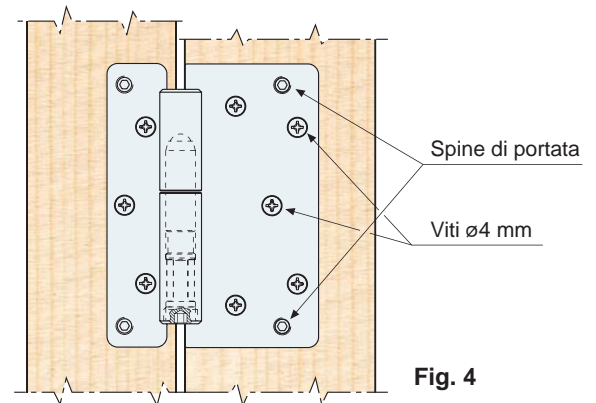


Fig. 4

### Schema di regolazione

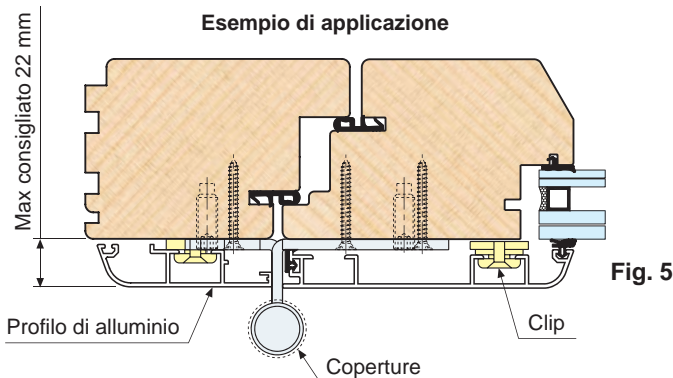


Fig. 5

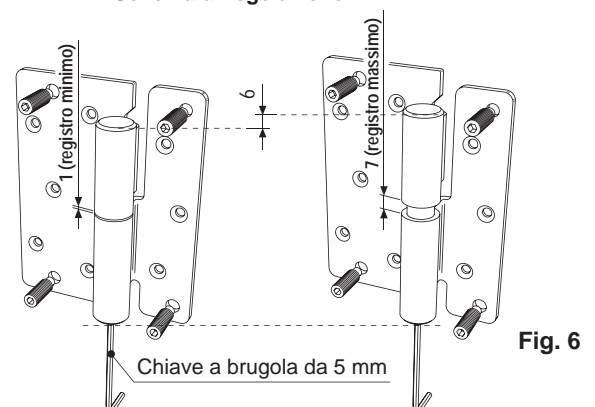
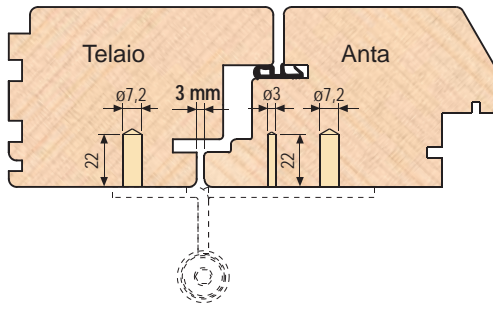
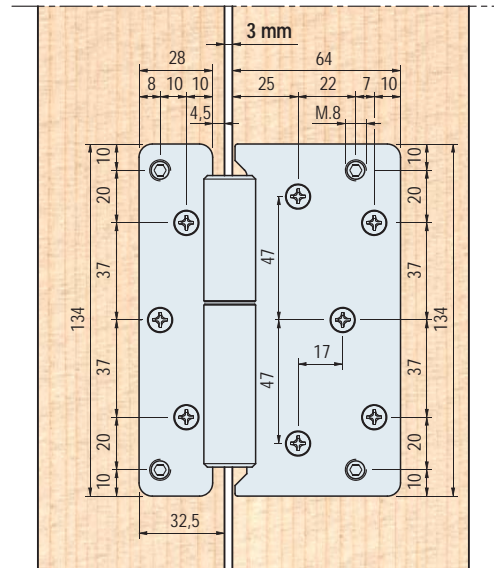
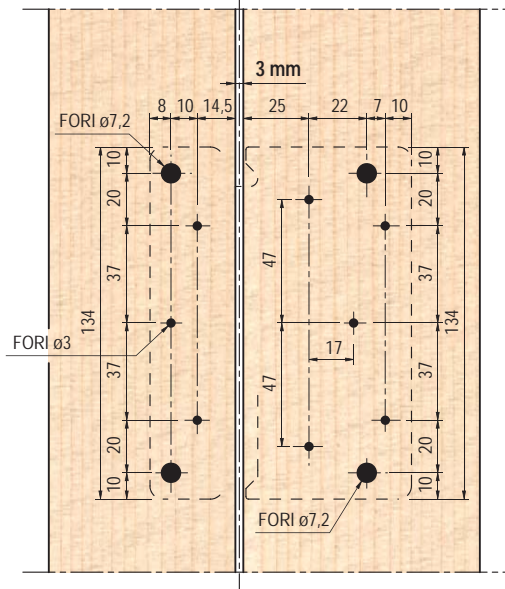


Fig. 6

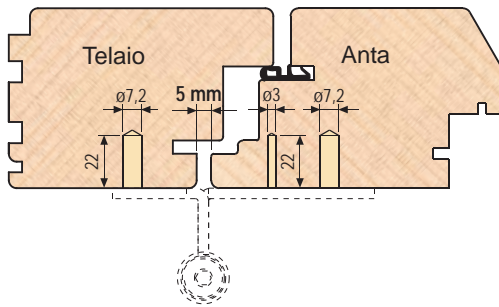
Applicazione cerniera nella parte superiore



Schema di foratura



Applicazione cerniera nella parte inferiore



Schema di foratura

